

原則として**Illustrator**で作成されたデータでの入稿をお願いいたします。入稿データは弊社で修正の必要のない印刷に適した「完全データ」でご入稿いただきますようお願いいたします。

フォントはすべてアウトライン化してください。

文字化けやレイアウトが崩れるのを防ぐためデータに使用しているフォントはすべてアウトライン化してご入稿ください。
【書式】→アウトラインの作成



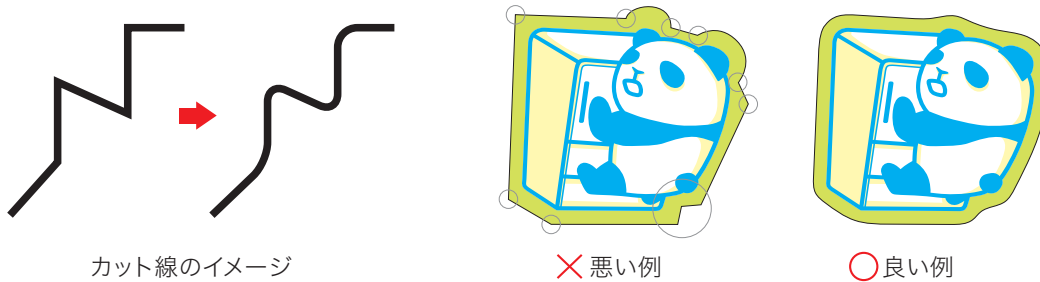
型抜き(トムソン加工)の注意点

マグネットはすべて、刃を曲げて型を作成し切り抜く「トムソン加工」のため鋭利なカットは出来ません。必ず丸みをつけた「カット線」をIllustratorのパスで作成してください。(角R=0.5mm～対応。)

角Rの見本



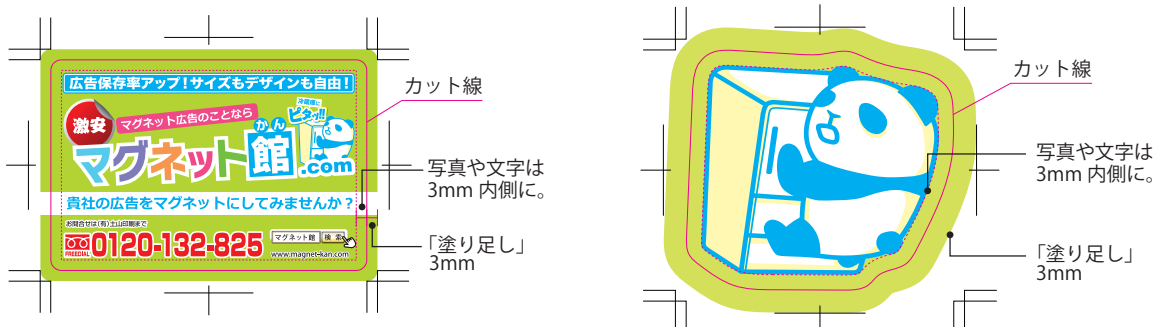
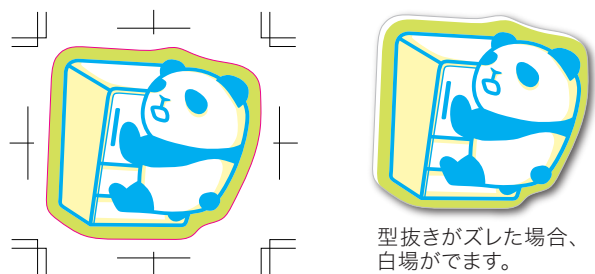
オリジナルの型抜きの場合



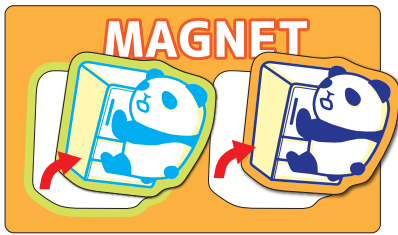
トンボ・塗り足しをつけてください。

トンボを作成する際は、「フィルタ」→「クリエイト」→「トリムマーク」で仕上がりのサイズで作成してください。CS5以降では、「オブジェクト」→「トリムマークを作成」で作成してください。
断裁の際に、微妙な用紙のズレで紙の白場が見えてしまうことを防ぐために、仕上がりのサイズより上下左右3mm余分に写真やオブジェクトの幅を広げておく必要があります。これを「塗り足し」といいます。入稿データは必ず「塗り足し」をつけて作成してください。
また逆に仕上がりの際に切れては困る写真や文字などがある場合は仕上がりのサイズより上下左右3mm程内側におさまるように作成してください。

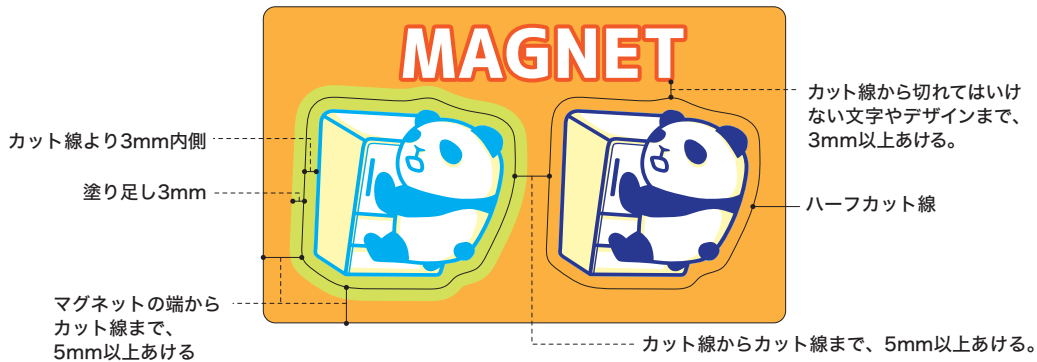
塗り足しの無いデータの場合



ハーフカットマグネット(半型抜き)の注意点



ハーフカットマグネット(半型抜き)とは、完全に型を抜かず半分だけカット加工し、使用時にお客様自身で取り外す事ができるマグネットシートです。必ず印刷に納めたい文字や画像はカットラインより3mm内側に入れてデータを作成してください。また、型抜き時にズレが生じる恐れがあるため、必要な場合は塗り足しを3mm作成してください。1シートに複数の抜き型を作成する場合、隣り合う「カット線」とは5mm以上離して配置してください。



画像の解像度・保存形式をご確認ください。

画像をご使用になる場合は実際に使用するサイズで350dpi程度のものをご使用ください。画像のカラーモードは必ずCMYKにして作成してください。RGBで作成されたデータはCMYKに変換された際に色調が変わる場合があります。画像は、「リンク」はせずに「埋め込み」で配置してください。「埋め込み」前の元データも合わせてご入稿ください。

作成バージョンでai形式に保存してください

入稿データは必ず拡張子(.ai)を付けてください。また、下位のバージョンで保存された場合、そのバージョンにない機能が失われ、画像が抜けるなどの不具合が生じることがありますので、必ず作成されたバージョンで保存してください。イラストレーターCCに対応しております。

保存ファイル名にご注意ください

機種依存文字や「¥」「;」「.」「*」「/」「?」などはフォルダ名、ファイル名には使用しないでください。ファイル名によって、異機種間のデータのやりとりで文字化け等のトラブルが発生することがあります。ご入稿データは、適切なファイル名で保存してください。

出力結果の確認できるものをあわせてご入稿ください。

作成データの**確認用に、PDFまたはJPEG画像**をデータと揃えてご入稿してください。プリントアウトしたものをお送り頂ける場合は、弊社まで郵送してください。(FAXは不可)

入稿データは圧縮をかけて入稿してください。

データ入稿の際には、必ずデータを圧縮してご入稿ください。(**.zip** を推奨します。) データ送付はこちらからお願いいたします。→ info@magnet-kan.com もし、データ量が多くて通常のメールで送れない場合は以下の方法をお試しください。

- データ便 <http://www.datadeliver.net/> ■宅ファイル便 <http://www.filesend.to/>
- ギガファイル便 <http://gigafile.nu/>

CD等のメディアでお送りいただく際はご連絡先を明記願います。

送り先住所: 有限会社 土山印刷

〒571-0015 大阪府門真市三ツ島3-15-9 tel:072-881-8319 fax:072-881-2496